

SERIE MF

TIPO	MF56	MF63	MF71	MF80	MF90	MF100	MF112
Coppia Frenante Dinamica Bassa Nm	3,0	4,0	7,0	10,0	10,0	21,0	22,0
Coppia Frenante Dinamica Alta Nm	-	-	14	20	20	-	-
Velocità massima rotazione motore GIRI	3000	3000	3000	3000	3000	3600	3600
Potenza elettrica W	25	25	25	45	45	60	60
Momento Inerzia max ammesso dal freno Km/mt ²	0,033	0,041	0,041	0,072	0,072	0,1061	0,1283
Tempo di frenata con la sola Inerzia motore/ventola Sec	0,068	0,096	0,096	0,257	0,335	-	-
Tempo di frenata con Inerzia max. Coppia Bassa Sec	3,456	3,22	3,22	2,262	2,262	-	-
Tempo di frenata con Inerzia max. Coppia Alta Sec	-	-	-	0,617	0,617	-	-
Momento Inerzia ventola Kg mm ²	263,0	262,6	262,6	1367,5	1367,7	2700,0	2700,0
Momento Inerzia rotore Kg mm ²	0,00039	0,00096	0,00096	0,0068	0,0093	-	-
Valore massimo di rumorosità dB	68	68	68	70	70	66	66
Peso Kg	1,40	1,90	1,90	4,85	5,50	3,50	3,70

LA REALIZZAZIONE STANDARD DEI MOTORI E' A "COPPIA BASSA". A freno rodato, la coppia frenante statica potrà aumentare di un valore pari al 15% circa. Qualora si utilizzino i raddrizzatori del tipo ad apertura rapida (P-PR) per interventi superiori a 15 al minuto in servizio continuativo, è necessaria una diseccitazione di 3 secondi fra ogni intervento. Il valore ideale di registrazione del traferro è di 0.2 mm (+0.05-0). Mentre il valore massimo accettabile, prima del recupero è di 0.7 mm non oltre. I valori riportati nelle tabelle possono essere modificati senza preavviso dal costruttore.